

รายละเอียดแนบท้ายประกาศ

โครงการจัดซื้อรถยนต์ดับเพลิงพร้อมบันไดเลื่อนกู้ภัย จำนวน ๑ คัน

ข้อกำหนดคุณลักษณะทั่วไป

ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์ดับเพลิงชนิดมีชุดบันไดเลื่อนกู้ภัยเพื่อไว้สำหรับการช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ติดอยู่ในอาคารและระงับอัคคีภัยในสถานที่สูงตลอดจนใช้ในภารกิจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอื่น รถยนต์ดับเพลิงชนิดมีชุดบันไดเลื่อน ปลายบนสุดของชุดบันไดเลื่อนมีกระเช้ากู้ภัย มีขนาดความสูงขณะปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า ๒๒ เมตร เป็นตัวรถ ชนิด ๑๐ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล กำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๔๐๐ แรงม้า ด้านหลังเก๋งติดตั้งถังบรรจุน้ำแบบสแตนเลส ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร และถังบรรจุน้ำยาโฟมแบบสแตนเลสขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแรงดันสูงพร้อมเครื่องมือกู้ภัยและอุปกรณ์ในการดับเพลิง อุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถและโครงสร้าง

- ๑.๑ เป็นรถยนต์ชนิดขนาด ๑๐ ล้อ
- ๑.๒ น้ำหนักตัวรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า ๒๕ ตัน
- ๑.๓ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๙๐๐ มม.
- ๑.๔ ห้องโดยสารเป็นแบบหน้าสั้นมี ๒ ประตู แบบมีช่องแค็บหลังพนักงานขับรถ พร้อมติดตั้ง

เครื่องปรับอากาศและฟิล์มกรองแสง

๒. เครื่องยนต์รถ

- ๒.๑ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ แรงม้า
- ๒.๒ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ พร้อมระบบเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์เป็นเครื่องยนต์ที่มีมาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑
- ๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเรคอินเจคชั่น
- ๒.๔ ระบายความร้อนจากความจุไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ ซี.ซี

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ มีเกียร์ดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์
- ๓.๒ มีระบบถ่ายทอดกำลังจากเครื่องยนต์ตัวรถ (PTO) ไปขับเคลื่อนเครื่องสูบน้ำไฮดรอลิกเพื่อการขับเคลื่อนชุดบันไดเลื่อน

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ มีพวงมาลัยขับทางขวา พร้อมทั้งมีระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๕. ระบบกันสะเทือน

- ๕.๑ ด้านหน้าและด้านหลังตามมาตรฐานผู้ผลิต

๖. ระบบห้ามล้อ

- ๖.๑ ระบบห้ามล้อเป็นแบบใช้น้ำมัน โดยมีหม้อลมช่วย (Air Over Hydraulic) หรือแบบลมล้วน (Full Air Brake)
- ๖.๒ มีระบบเบรกช่วย (Auxiliary Brake) แบบเบรกเครื่องยนต์หรือเบรกไอเสีย
- ๖.๓ มีห้ามล้อมือ (Parking Brake) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ล้อและยาง

- ๗.๑ ล้อและขนาดยางไม่น้อยกว่า ๒๙๕/๘๐ R ไม่น้อยกว่า ๒๒.๕
- ๗.๒ มียางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด

๘. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๘.๑ มีความจุไม่น้อยกว่า ๓๐๐ ลิตร

๙. ระบบไฟฟ้า

- ๙.๑ มีไฟและแสงสว่างภายในแก่งและตู้เก็บอุปกรณ์ทุกตู้
- ๙.๒ มีไฟส่องสว่าง ซึ่งเลื่อนสูง และลดต่ำได้ ติดอยู่บนตัวรถ จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ดวง
- ๙.๓ สัญญาณไฟฉุกเฉิน
 - ๙.๓.๑ ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดแฟลช ออกแบบให้ลดแรงเสียดทานลม ยาว ๑๒๐ ซม. สูง ๑๑ ซม.
 - ๙.๓.๒ ฐานสำหรับยึดชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินทำด้วยโลหะปลอดสนิมทนความชื้น และกันสนิมได้
 - ๙.๓.๓ ชุดหลอดไฟประกอบด้วยหลอดแบบแฟลช XENON จำนวน ๘ ชุด ด้านหน้าซ้ายและขวา จำนวน ๒ ชุด ด้านหลังซ้ายและขวา จำนวน ๒ ชุด สามารถกระพริบได้ ๑๒๕ ครั้งต่อนาที
 - ๙.๓.๔ หลอดไฟแฟลช ด้านซ้าย-ขวา มีโคมไฟข้าง แต่ละชุดมีงานโค้งช่วยเพิ่มการกระจายแสง พร้อมชุดสะท้อนแสงให้ความเข้มข้นแสงตามมาตรฐาน
 - ๙.๓.๕ ฝาครอบเป็นวัสดุทนความร้อน ชนิด POLYCARBONATE RESIN
 - ๙.๓.๖ ระหว่างกลางของสัญญาณไฟทั้ง ๒ ชุด ออกแบบไว้ติดตั้งลำโพงขนาด ๑๐๐ วัตต์
 - ๙.๓.๗ ครอบของลำโพงทำด้วยโลหะเจาะเป็นช่องเล็กๆ เพื่อให้เสียงแผ่กระจายได้ง่าย
 - ๙.๓.๘ ครอบของหลอดไฟสัญญาณทั้งซ้าย-ขวา และครอบของลำโพงต้องติดตั้งแน่น อยู่ระดับเดียวกัน

๑๐. ระบบสัญญาณเสียง

- ๑๐.๑ เครื่องขยายเสียงไซเรนชนิดหน้าจอดีจิดอลควบคุมโดยแบบไมโครชิป มีกำลังขยาย (Output power) ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ที่ ๘ โอห์ม มีความถี่เสียง (Sound Compression Level) ระหว่าง ๑๑๕-๑๒๐ เดซิเบล สามารถทำเสียงได้ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง
- ๑๐.๒ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบและผลิตพัฒนาการผลิตจากโรงงานรับรองคุณภาพ มอก. หรือ ISO ๙๐๐๑ โดยมีเอกสารรับรองคุณภาพมาแสดงในวันยื่นของ

๑๑. ชุดบันไดเลื่อนและแท่นหมุน (Ladder and Turntable Set)

- ๑๑.๑ ตัวบันไดทำจากโลหะแข็งเหนียวพิเศษ เชื่อมต่อกันเป็นโครงบันไดมีราวยึด (Truss Beam) ประกอบด้วยบันไดย่อยไม่น้อยกว่า ๓ ส่วน (๓ Sections) เลื่อนเก็บซ้อนกัน โดยบันไดส่วนล่างสุดติดตั้งยึดอยู่บนแท่นหมุน (Turntable Base)
- ๑๑.๒ การยกตัวของบันไดส่วนล่างสุดทำงานด้วยชุดกระบอกไฮดรอลิก และการเลื่อนตัวของบันไดส่วนที่ ๒ ถึงบันได ส่วนบนสุดเลื่อนตัวด้วยการทำงานของชุดรอกสลิงโลหะอย่างน้อย ๒ ชุด สำหรับการยึดชุดบันได และอีก ๒ ชุด สำหรับการเก็บชุดบันได
- ๑๑.๓ ระบบไฮดรอลิกในการขับเคลื่อนชุดบันไดเลื่อน ทำงานโดยได้รับการถ่ายทอดกำลังจากเครื่องยนต์ตัวรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลัง(PTO)
- ๑๑.๔ ชุดบันไดเลื่อนสามารถหมุนรอบตัวได้ทั้งด้านซ้ายและด้านขวาอย่างต่อเนื่อง
- ๑๑.๕ ชุดกระเช้าของบันไดเลื่อนสามารถปรับระดับให้อยู่ในแนวระนาบได้โดยอัตโนมัติ

๑๑.๖ มีโครงรองรับชุดบันไดเลื่อนเมื่อขณะเลื่อนเก็บ ติดตั้งอยู่หลังห้องโดยสาร
๑๑.๗ ตอนปลายของบันไดเลื่อนส่วนบนสุด ติดตั้งกระเช้ากู้ภัย (Rescue Cage)

ที่สามารถรับบุคคลได้สูงสุด ๓ คน หรือประมาณ ๑๘๐ กิโลกรัม

๑๑.๘ ในกรณีการเคลื่อนย้ายรถ กระเช้ากู้ภัยสามารถปรับเก็บได้

๑๑.๙ บนกระเช้ากู้ภัยจะต้องมีโคมไฟส่องสว่าง ขนาด ๕๐ วัตต์ ๒๔ โวลท์ จำนวน ๒ ดวง
พร้อมทั้งมี เต้าเสียบไฟฟ้า สำหรับอำนวยความสะดวกในการปฏิบัติงานในเวลากลางคืน

๑๒. สมรรถนะในการทำงาน(Performance)

๑๒.๑ มีระยะความสูงในการปฏิบัติงาน (Max. Working Height) ไม่น้อยกว่า ๒๒ เมตร

๑๒.๒ มีระยะความสูงของพื้นกระเช้า (Cage Floor Height) ไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร

๑๒.๓ มีระยะยื่นออกเพื่อทำงานในแนวระนาบ (Max. Working Outreach)

ไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร

๑๒.๔ กระเช้าปฏิบัติงานสามารถรับน้ำหนักได้สูงสุด (Safe Working Load)

ไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ก.ก.

๑๒.๕ ติดตั้งอุปกรณ์สื่อสาร (Intercom) ระหว่างกระเช้า กับ ฐานบันได จำนวน ๑ ชุด

๑๓. ระบบขาหยั่ง (Stabilizing System)

๑๓.๑ เป็นแบบตัว H ยื่นออกด้านข้างของตัวรถข้างละ ๒ ขา ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก
แต่ละขาสามารถทำงานได้โดยอิสระ

๑๓.๒ ชุดขาหยั่งเมื่อยืดออกสุดทั้งด้านซ้าย-ขวา จะต้องมีระยะไม่น้อยกว่า ๔,๔๐๐ มม.

๑๓.๓ ปลายขาหยั่งแต่ละขามีแผ่นรองรับทรงเหลี่ยมหรือทรงกลม (Ground Plate)
สามารถปรับตัวได้ตามสภาพของผิวพื้น (Self Aligning)

๑๓.๔ มีชุดควบคุมขาหยั่งติดตั้งตอนท้ายของตัวรถในตำแหน่งที่เหมาะสม โดยมีผู้ควบคุม
การทำงานสามารถควบคุมและมองเห็นขาหยั่งด้านที่กางออกได้ชัดเจน

๑๓.๕ มีระบบควบคุมขาหยั่งแบบกดครั้งเดียวขาหยั่งทำงานยืดออกและยันพื้นได้พร้อมงาน
เก็บเข้าที่เดิมกดครั้งเดียวเช่นกัน

๑๓.๖ ขาหยั่งแต่ละชุดจะต้องครอบด้วยโครงเหล็กหรืออลูมิเนียมพร้อมทั้งติดตั้งไฟ
สัญญาณเตือนที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน

๑๔. ระบบควบคุมการทำงาน (Control System)

๑๔.๑ จะต้องมีชุดควบคุมการทำงานหลัก(Main Control Panel) ติดตั้งที่ฐานแท่นหมุน
โดยมีอุปกรณ์สำคัญในการควบคุมชุดบันไดเลื่อน ดังต่อไปนี้

๑๔.๑.๑ ชุดควบคุมการยกตัว

๑๔.๑.๒ ชุดควบคุมการเลื่อนออก-เก็บ ชุดบันไดเลื่อน

๑๔.๑.๓ ชุดควบคุมการหมุนของชุดบันไดเลื่อน

๑๔.๑.๔ ชุดควบคุมการลดระดับของชุดบันไดเลื่อน

๑๔.๑.๕ อุปกรณ์เพื่อการหยุดฉุกเฉิน

๑๔.๑.๖ จอแสดงผลแบบหลอดไฟ LED ของค่าการทำงาน

๑๔.๑.๗ สวิตซ์ติด-ดับเครื่องยนต์

๑๔.๑.๘ ไฟส่องสว่างแผงควบคุมจะต้องมีชุดควบคุมการทำงานของชุดบันไดเลื่อน

ติดตั้งบนกระเช้ากู้ภัย

๑๕. ระบบความปลอดภัย (Safety System)

- ๑๕.๑ ชุดกระบอกไฮดรอลิกทุกชุด ต้องมีวาล์วนิรภัย (Locking Valve) เพื่อป้องกันการยุบตัวของกระบอกไฮดรอลิก ในกรณีที่ระบบไฮดรอลิกเกิดการขัดข้อง
- ๑๕.๒ มีระบบตัดการทำงานของชุดบันไดเลื่อน เมื่อชุดขาหยั่งยังทำงานไม่สมบูรณ์หรือไม่มั่นคง
- ๑๕.๓ ชุดบันไดเลื่อนสามารถชะลอการเลื่อนตัวโดยอัตโนมัติ เมื่อใกล้จะถึงตำแหน่งสุดท้าย
- ๑๕.๔ มีระบบเสียงสัญญาณเตือนเมื่อชุดบันไดเลื่อนอยู่ในตำแหน่งที่อันตราย
- ๑๕.๕ มีอุปกรณ์สำหรับหยุดการทำงานฉุกเฉิน (Emergency Stop Switch) ทั้งที่แผงควบคุมหลักและที่บนกระเช้ากัญญ์
- ๑๕.๖ มีระบบการทำงานไฮดรอลิกสำรอง ระบบที่ ๒ ในกรณีระบบการทำงานไฮดรอลิกหลักเกิดการขัดข้อง
- ๑๕.๗ มีระบบเตือนภัยอัตโนมัติเมื่อชุดเมื่อบันไดเลื่อนหรือกระเช้ากัญญ์กำลังจะเกิดการกระแทกกับสิ่งกีดขวาง

๑๖. ระบบดับเพลิง (Fire Fighting System)

- ๑๖.๑ ถังบรรจุน้ำ (Water Tank)
 - ๑๖.๑.๑ ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยโลหะไม่เป็นสนิม(สแตนเลส) พื้นหนาไม่น้อยกว่า ๔ มม. ด้านข้างหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. พับ/ปัดขึ้นรูป เพื่อเพิ่มความแข็งแรงจากโรงงานผู้ผลิตที่ได้รับรองคุณภาพ ISO/TS หรือ ISO ๙๐๐๑ โดยมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) หนังสือรับรองคุณภาพมาแสดงในวันยื่นซอง
 - ๑๖.๑.๒ ภายในถังมีแผ่นกั้นกระแทก (Baffle Plate) หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. แบ่งเป็นช่อง ไม่น้อยกว่า ๔ ช่อง ด้านล่างมีแอ่งพักตะกอนพร้อมวาล์วปล่อยน้ำทิ้งมีทางส่งน้ำเข้าถัง
 - ๑๖.๑.๓ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้วพร้อมวาล์ว เปิด-ปิด ทางสูบน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมวาล์ว เปิด-ปิด
 - ๑๖.๑.๔ มีท่อระบายอากาศ น้ำล้น ช่างเติมน้ำ มาตราวัดระดับน้ำ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - ๑๖.๑.๕ มีทางส่งน้ำเข้าถัง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒.๕ นิ้ว พร้อมวาล์ว เปิด-ปิด
 - ๑๖.๑.๖ มีท่อระบายอากาศ ท่อน้ำล้น ช่องเติมน้ำบนถังมาตราวัดระดับน้ำในถังตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - ๑๖.๑.๗ ถังบรรจุน้ำมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ประกอบและติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน มอก.หรือ ISO ๙๐๐๑ หรือสูงกว่า โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองหรือได้รับแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่าย
- ๑๖.๒ ถังบรรจุโฟม (Foam Tank)
 - ๑๖.๒.๑ ถังบรรจุโฟมทำด้วยโลหะไม่เป็นสนิม(สแตนเลส) หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร ในถังมีแผ่นกั้นกระแทกและเสริมความแข็งแรงของถัง มีช่องสำหรับเติมน้ำยาโฟม พร้อมฝาปิดล็อกได้มีท่อทางส่งน้ำยาโฟม และส่วนประกอบอื่นตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๖.๓ ระบบผสมโฟม (Foam System)

๑๖.๓.๑ เป็นระบบผสมโฟมที่ออกแบบใช้กับน้ำยาโฟมทุกชนิดสามารถเลือกเปลี่ยนใช้ ฉีดน้ำหรือโฟมดับเพลิงได้โดยทันที ออกแบบมาสำหรับการใช้งานกับน้ำยาโฟมที่รับจากภายในและภายนอก ตัวรถได้ทุกประเภท

๑๖.๓.๒ สามารถปรับปริมาณอัตราการจ่ายน้ำยาโฟม เพื่อผสมกับน้ำได้ ไม่น้อยกว่า ๖%

๑๖.๓.๓ สามารถส่งน้ำยาโฟมผสมกับน้ำและฉีดออกได้ทุกทางจ่าย อุปกรณ์ผสมโฟม ออกแบบให้ใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยเฉพาะ ติดตั้งอย่างเหมาะสมและควบคุมการใช้งานได้โดยสะดวกที่ แผงควบคุมการทำงานของระบบดับเพลิง

๑๖.๔ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

๑๖.๔.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิง สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร/นาที ที่แรงดันไม่น้อยกว่า ๑๐ บาร์ สูบน้ำเบื้องต้นโดยระบบสุญญากาศเมื่อน้ำขึ้นจะตัดเองโดยอัตโนมัติเมื่อเริ่มต้น สูบน้ำไม่ต้องใช้น้ำหรือน้ำล่อ

๑๖.๔.๒ ทางสูบ/รับน้ำจากภายนอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๑๖.๔.๓ ทางจ่ายน้ำดับเพลิงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒.๕ นิ้ว พร้อมวาล์ว เปิด-ปิด และเชื่อมต่อแบบสวมเร็วไม่น้อยกว่า ๒ ทาง

๑๖.๔.๔ มีแผงควบคุมการทำงานของระบบดับเพลิงมีส่วนประกอบต่างๆอย่างน้อย ดังนี้

๑๖.๔.๔.๑ มาตรวัดแรงดูด

๑๖.๔.๔.๒ มาตรวัดแรงดัน

๑๖.๔.๔.๓ ชุดควบคุมการทำงานของระบบสุญญากาศ

๑๖.๔.๔.๔ ชุดปรับอัตราการผสมน้ำยาโฟม

๑๖.๔.๔.๕ หัวฉีดบนกระเช้ากู้ภัย (Cage Monotor) สามารถควบคุมการ ฉีดได้จากบนกระเช้ามีอัตราการฉีดไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที ที่แรงดัน ไม่น้อยกว่า ๘ บาร์ สามารถ ปรับทิศทางการฉีดได้ทั้งแนวระนาบและแนวตั้ง

๑๗. อุปกรณ์ดับเพลิงและกู้ภัยประจำรถ ประกอบด้วย

๑๗.๑ ท่อสูบแบบอ่อน (Soft Suction House) ชนิดออบยางทั้งภายนอกและภายใน ทนแรงดันไม่น้อยกว่า ๖๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๕ เมตร พร้อมข้อต่อ จำนวน ๔ เส้น

๑๗.๒ ที่ขึ้นข้อต่อท่อสูบ จำนวน ๒ ชุด

๑๗.๓ ข้อต่อรับน้ำ (Collecting Head) ขนาดทางน้ำเข้า ๒.๕ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๒ ทางพร้อม ข้อต่อสวมเร็วจำนวน ๑ ชุด

๑๗.๔ สายส่งน้ำดับเพลิงยางสังเคราะห์ (๔ ชั้น) ทนแรงดันแตกระเบิด (Bursting Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร สีเหลือง พร้อมข้อต่อสวมเร็ว แบบทองเหลือง จำนวน ๖ เส้น

๑๗.๕ สายส่งน้ำดับเพลิงยางสังเคราะห์ (๓ ชั้น) ทนแรงดันแตกระเบิด (Bursting Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร สีแดงพร้อมข้อต่อสวมเร็ว แบบทองเหลือง จำนวน ๕ เส้น

๑๗.๖ หัวฉีดดับเพลิงชนิดปรับฉีดเป็นลำและเป็นหมอกน้ำได้ โดยสามารถปรับรูปแบบการฉีดได้ไม่น้อยกว่า ๔ แบบ คือ เป็นลำ เป็นฝอย เป็นม่านน้ำ และเป็นลำกับม่านน้ำในขณะเดียวกันโดยมีอัตราการฉีด สูงสุดไม่น้อยกว่า ๗๕๐ ลิตรต่อนาที ที่แรงดัน ๓.๕ บาร์ ปิด-เปิด ด้วยวาล์วแบบคันโยก และมีด้ามจับสำหรับฉีดแบบ PISTOL GRIP หัวฉีดทำด้วยโลหะเจือเบาอะลูมิเนียมอัลลอยด์ ปลายหัวมียาง จำนวน ๒ หัว

๑๗.๗ ข้อต่อแปลงเกลียว (Adaptor) สำหรับต่อท่อสูบลำกับหัวประปาดับเพลิง จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๘ เข็มขัดนิรภัย ชนิดมีขอเกี่ยว จำนวน ๒ เส้น

๑๗.๙ ชุดรอกช่วยชีวิตขนาดความยาวเชือกไม่น้อยกว่า ๖๐ เมตร เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบและรับรองจาก NFPA หรือ EN จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๑๐ เลื่อยยนต์กึ่งกึ่ง ขับด้วยเครื่องยนต์เบนซิน ระบายความร้อนด้วยอากาศ ขนาดความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๗๐ ซีซี ใบเลื่อยขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๑๒ นิ้ว

๑๗.๑๑ ชุดเครื่องตัดถ่างเอนกประสงค์แบบมือโยก จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๑๒ สามเหลี่ยมย่นล้อ จำนวน ๒ อัน

๑๗.๑๓ ข้อแยกสามทางมีทางเข้าน้ำ ๑ ทาง ทางออก ๒ ทาง พร้อมข้อต่อสวมเร็ว วาล์ว ปิด-เปิด และมีหูหิ้วสะดวกต่อการใช้งานจำนวน ๑ ชุด

๑๗.๑๔ ข้อต่อแปลงเกลียว (ADAPTOR) สำหรับต่อกับท่อดูดกับหัวประปาดับเพลิง (เกลียวหัวประปาตามมาตรฐานของการประปาส่วนภูมิภาค)

๑๗.๑๕ ประแจขันเปิดวาล์วหัวประปาดับเพลิงรูปตัว T จำนวน ๑ อัน

๑๗.๑๖ ประแจขันหัวประปาแบบปรับขนาดได้ จำนวน ๑ อัน

๑๗.๑๗ ชะแลงขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๓๖ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๗.๑๘ ขอชักด้ามไม้ ยาวไม่น้อยกว่า ๗ ฟุต จำนวน ๑ อัน

๑๗.๑๙ ฝาประกบกับสายกันรั่ว ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ อัน

๑๗.๒๐ ที่รั้งสายดับเพลิง จำนวน ๒ เส้น

๑๗.๒๑ ไฟฉายมือถือ จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๒๒ ขวานดับเพลิงด้ามยาวขนาด ๖ ปอนด์ จำนวน ๑ ด้าม

๑๗.๒๓ สะพานข้ามสายส่งน้ำ จำนวน ๒ อัน

๑๘. อุปกรณ์ประจำรถ

๑๘.๑ คีมตัดเหล็ก จำนวน ๑ อัน

๑๘.๒ คีมตัดสายไฟขนาดตัดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม.^๒ จำนวน ๑ อัน

๑๘.๓ แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ ชุด

๑๘.๔ บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๑๘.๕ ประแจหกเหลี่ยม จำนวน ๑ ชุด

๑๘.๖ กล้องเครื่องมือพร้อมกุญแจล็อก จำนวน ๑ ชุด

๑๘.๗ ประแจเลื่อน จำนวน ๑ ตัว

๑๘.๘ ไขควงปากแบน	จำนวน ๑ ตัว
๑๘.๙ ไขควงปากแฉก	จำนวน ๑ ตัว
๑๘.๑๐ คีม	จำนวน ๑ ตัว
๑๘.๑๑ ประแจบล็อกพร้อมกล่อง	จำนวน ๑ ชุด
๑๘.๑๒ แผ่นรองเท้าช้าง	จำนวน ๑ ชุด

๑๙. อุปกรณ์ไฟฟ้า

๑๙.๑ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า ขนาดไม่น้อยกว่า ๕ KVA จำนวน ๑ เครื่อง
๑๙.๒ โคมไฟส่องสว่าง ขนาด ๑,๐๐๐ วัตต์ พร้อมขายึด สำหรับติดตั้งบนกระเบื้องฝ้า

จำนวน ๒ ดวง

๑๙.๓ เครื่องรับ - ส่งวิทยุ ระบบ VHF/FM แบบติดรถยนต์ พร้อมเสาอากาศ
๑๙.๔ เครื่องรับส่งวิทยุ ระบบ VHF/FM แบบมือถือพร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๒ เครื่อง

๒๐. หนังสือคู่มือ

๒๐.๑ หนังสือคู่มือการใช้งานรถยนต์ จำนวน ๑ เล่ม

๒๐.๒ หนังสือคู่มือการบริการรถยนต์ จำนวน ๑ ชุด

๒๐.๓ หนังสือคู่มือวิธีการใช้งานและบำรุงรักษาระบบบันไดเลื่อนกึ่งอัตโนมัติ ระบบดับเพลิง

และอุปกรณ์กึ่งอัตโนมัติ จำนวน ๑ เล่ม

๒๐.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสาร ที่มีรายละเอียดถูกต้องครบถ้วนตามข้อกำหนดมาประกอบการพิจารณาดังต่อไปนี้

๒๐.๕ แคตตาล็อกและรายละเอียดทางเทคนิคของรถยนต์ดับเพลิงและกึ่งอัตโนมัติ ชนิดบันไดเลื่อนอัตโนมัติ พร้อมทั้งแบบรูป (Drawing) และแผนภูมิแสดงสมรรถนะการทำงานของชุดบันไดเลื่อน (Operation Field)

๒๐.๖ แคตตาล็อกตัวรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอ

๒๑. การรับประกันและการส่งงาน

๒๑.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๑๒ เดือน

๒๑.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิคให้คำแนะนำและอบรมวิธีการใช้งานตลอดจนการบำรุงรักษาระบบบันไดเลื่อนอัตโนมัติ และอุปกรณ์ประจำรถให้กับเจ้าหน้าที่ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรีเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๕ วัน โดยไม่มีค่าใช้จ่าย

๒๑.๓ ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ก็ต่อเมื่อได้ตรวจรับและโอนกรรมสิทธิ์เป็นของผู้ซื้อแล้ว

๒๑.๔ กำหนดส่งมอบ จะต้องส่งมอบภายใน ๓๐๐ วัน (นับจากลงนามในสัญญา)

๒๑.๕ เติมน้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบ

๒๒. ระยะเวลาส่งมอบ

ราคาที่เสนอขายเป็นราคารวมภาษีต่างๆ และค่าธรรมเนียมทุกชนิด การจดทะเบียนทางผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนให้แล้วเสร็จภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับรถเรียบร้อยแล้ว