



ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี

เรื่อง ประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์โครงการจัดซื้อรถบรรทุกอย่างแบบขับเคลื่อนในตัว ชนิด ๙ ล้อ

ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี มีความประสงค์จะประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์โครงการจัดซื้อรถบรรทุกอย่างแบบขับเคลื่อนในตัว ชนิด ๙ ล้อ โดยเป็นรถบรรทุกอย่างแบบขับเคลื่อนในตัว ชนิด ๙ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๙๐ แรงม้า ระบบส่งกำลังเป็นแบบขับเคลื่อนด้วยโซ่ (ล้อหลัง) และน้ำหนักขณะปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า ๑๓,๐๐๐ กิโลกรัม จำนวน ๑ คัน กำหนดราคากลางในการจัดซื้อครั้งนี้ เป็นเงิน ๒,๙๐๐,๐๐๐.-บาท (-สองล้านเก้าแสนบาทถ้วน-) ตามรายละเอียดข้อกำหนดขององค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี โดยมีรายละเอียดและคุณสมบัติ (ตามรายละเอียดแนบท้ายประกาศฯ)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

- ๑.เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อดังกล่าว
- ๒.ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
- ๓.ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ที่เข้าเสนอราคาให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี ณ วันประกาศ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประมูลซื้อครั้งนี้
- ๔.ไม่เป็นผู้ได้รับเอกลิทธิหรือความคุ้มครอง ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มครองเช่นนั้น
- ๕.ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อว่าเป็นคู่สัญญาที่ไม่ได้แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายการรับจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติบุคคลเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ. ๒๕๕๔ และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๔
๖. เป็นผู้ที่ได้ลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
๗. ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบ หรือผลิตภัณฑ์ มาแสดงด้วย

ทั้งนี้ ผู้เสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือก และหากมีการทำสัญญาซึ่งมีมูลค่าตั้งแต่ ๒,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านบาท) ขึ้นไป กับองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี ให้รับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท สามารถรับจ่ายเงินเป็นเงินสดได้ และให้จัดทำบัญชีแสดงรายรับรายจ่ายยื่นต่อกรมสรรพากร และปฏิบัติตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายการรับจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติบุคคลเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ. ๒๕๕๔ และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๔

/กำหนดยื่นของ.....

กำหนดยื่นของประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๑๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๙
ระหว่างเวลา ๐๙.๐๐ น. ถึงเวลา ๐๙.๓๐ น. ณ กองพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี
และประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิได้รับการคัดเลือกให้เข้าเสนอราคา ในวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๙
เวลา ๐๙.๐๐ น. ถึงเวลา ๐๙.๓๐ น.

ผู้สนใจติดต่อขอรับ/ซื้อเอกสารประมูลในราคาชุดละ ๑,๐๐๐.- บาท (-หนึ่งพันบาทถ้วน-)
ได้ที่กองพัสดุ ระหว่างวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๙ ถึงวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๙ หรือสอบถาม
ทางโทรศัพท์หมายเลข ๐- ๓๕๕๒ - ๕๙๒๓ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ เดือน มกราคม พ.ศ ๒๕๕๙


(นายบุญชู จันทร์สุวรรณ)
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี

รายละเอียดคุณลักษณะของการจัดซื้อ
รถบล้อยางแบบขับเคลื่อนในตัว ชนิด ๙ ล้อ

๑. คุณลักษณะทั่วไป

รถบล้อยางแบบขับเคลื่อนในตัว ชนิด ๙ ล้อเป็นรถชนิดล้อยางล้อหน้า ๔ ล้อ ล้อหลัง ๕ ล้อ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๙.๐๐-๒๐ นิ้วใบสังเคราะห์ ๑๐ ชั้น เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า ๙๐ แรงม้า เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีแหล่งผลิตจากต่างประเทศหรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบภายในประเทศก็ได้ โดยมีอุปกรณ์ประกอบตามมาตรฐานผู้ผลิต

- ๑.๑ หน้าปัทม์มีมาตรวัดระยะทาง, ความเร็ว, น้ำมันเชื้อเพลิง, ความร้อนของเครื่องยนต์, ไฟชาร์ต
- ๑.๒ ขนาดน้ำหนักขณะปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า ๑๔,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๑.๓ ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel tank) ไม่น้อยกว่า ๙๕ ลิตร
- ๑.๔ ความจุถังน้ำมันไฮดรอลิก (Hydraulic tank) ไม่น้อยกว่า ๗ ลิตร
- ๑.๕ เป็นเครื่องจักรกลใหม่ รุณล่าสุดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตไม่เป็นของเก่าเก็บ
- ๑.๖ อุปกรณ์อื่น ๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine)

- ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบบ Direct injection ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ๒.๒ ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
- ๒.๓ ให้กำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๙๐ แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ รอบต่อนาที
- ๒.๔ แนบเอกสารสำเนากราฟแสดงสมรรถนะของเครื่องยนต์ (Enging Perfomance curve)

๓. ระบบส่งกำลัง (Transmission)

- ๓.๑ ระบบขับเคลื่อนแบบ Mechanical chain
- ๓.๒ ระบบขับเคลื่อนที่ล้อหลัง (Rear Wheel)
- ๓.๓ ความเร็วในการขับเคลื่อนสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๔ กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- ๓.๔ เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๒ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๒ เกียร์

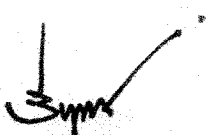
๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering)

- ๔.๑ เป็นระบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic
- ๔.๒ แบบหักเลี้ยวที่ล้อหน้า (Articulated steering)

๕. ระบบเบรก (Brake)

- ๕.๑ มีเบรกมือขณะจอด (Parking Brake)
- ๕.๒ ระบบห้ามล้อใช้งาน (Service Brake) เป็นแบบ Hydraulic หรือแบบเบรกลม เพื่อช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการเบรก

/๖. ล้อและยาง (Wheel and Tires).....


(นายธีรยุทธ สุพทยากร)
นักบริหารงานช่าง ๗
ประธานฯ


(นายตะวัน สว่างศรี)
นายช่างเครื่องกล ๗ ว.
กรรมการ


(นายคมสันต์ ขาวบ้านช่อง)
นายช่างโยธา ๖
กรรมการ

๖. ล้อและยาง (Wheel and Tires)

- ๖.๑ เป็นรถบล้อย่างแบบขับเคลื่อนในตัว ชนิด ๔ ล้อ
- ๖.๒ เป็นยางขนาดเท่ากันทั้ง ๔ ล้อ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๙.๐๐ - ๒๐ - ๑๐ PR

๗. ระบบฉีดน้ำ (Sprinkling System)

- ๗.๑ ระบบฉีดน้ำแบบแรงดัน (Pressure)
- ๗.๒ ความจุถังน้ำ (Sprinkler tank) ไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร

๘. ขนาดมิติและน้ำหนักตัวรถ (Dimensions/Operating Weights)

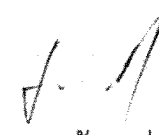
- ๘.๑ น้ำหนักรถตัวเปล่าไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๘.๒ น้ำหนักขณะเพิ่มเหล็กและของเหลวไม่น้อยกว่า ๑๔,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๘.๓ น้ำหนักถังล่อน้ำขณะเพิ่มเหล็กและของเหลวไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๘.๔ น้ำหนักถังล่อน้ำหลังขณะเพิ่มเหล็กและของเหลวไม่น้อยกว่า ๘,๕๐๐ กิโลกรัม
- ๘.๕ ความยาวตัวรถ (Overall length) ไม่น้อยกว่า ๔,๘๐๐ มิลลิเมตร
- ๘.๖ ความกว้างตัวรถ (Overall Width) ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ มิลลิเมตร
- ๘.๗ ความยาวช่วงล้อ (Wheelbase) ไม่น้อยกว่า ๓,๖๐๐ มิลลิเมตร

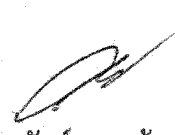
๙. ระบบไฟฟ้า (Electric System)

- ๙.๑ ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้าขนาด ๒๔ โวลต์ ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลต์ ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ แอมป์ จำนวน ๒ ลูก
- ๙.๒ ใช้ Alternator ขนาดมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตโดยสามารถจ่ายกระแสไฟเพียงพอกับการทำงานของตัวรถและอุปกรณ์เสริม
- ๙.๓ มีไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนดและตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- ๙.๔ มีไฟส่องสว่างที่ด้านหน้า อย่างน้อย ๒ ดวง
- ๙.๕ บนหลังคา ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองทำด้วยวัสดุโพลีคาร์บอเนต (Polycarbonate) ชนิดอิเล็กทรอนิกส์แบบ Flash Light สามารถปรับรูปแบบการกะพริบได้ไม่น้อยกว่า ๔ แบบ ใช้หลอดไฟ Xenon ใช้กับไฟ ๑๒/๒๔ VDO อัตโนมัติขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของเลนส์ไม่น้อยกว่า ๑๖๐ มม. ฐานทำด้วยแตนเลสอย่างดี มีอุปกรณ์ป้องกันการสลับขั้วอุปกรณ์ป้องกันการรบกวนคลื่นวิทยุปรับแรงเคลื่อน และความเข้มของแสงอัตโนมัติ เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศคุณภาพมาตรฐานเคยผ่านการจดทะเบียน กระทรวงอุตสาหกรรม หรือมาตรฐาน มอก. เสนอเค้าดัดลอกเอกสารหลักฐานรับรองจากตัวแทนจำหน่ายหรือจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายมาแสดงประกอบการพิจารณา ติดตั้งบนหลังคา ๑ จุด

/๑๐. เครื่องมือและอุปกรณ์.....


(นายธีรยุทธ สุพุทธิยางกูร)
นักบริหารงานช่าง ๗
ประธานฯ


(นายตะวัน สว่างศรี)
นายช่างเครื่องกล ๗ ว.
กรรมการ


(นายคมสันต์ ชวบ้านช่อง)
นายช่างโยธา ๖
กรรมการ

๑๐. การพนสีและข้อความ

- ๑๐.๑ สัตว์รถ เครื่องหมาย และข้อความตามความต้องการของผู้ซื้อกำหนด
- ๑๐.๒ การพนสีจริงตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบเครื่องจักรนั้นโดยตรง ห้ามนำสีอื่นมาพ่นทับสีจริง

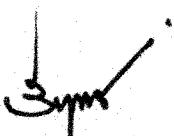
๑๑. อุปกรณ์ - ชุดเครื่องมือและอะไหล่ประจำรถ ประกอบด้วย

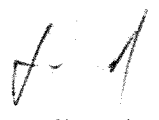
- | | |
|--|------------------|
| ๑๑.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุง | จำนวน ๑ ชุด/คัน |
| ๑๑.๒ แม่แรงไฮดรอลิค ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร | จำนวน ๑ ชุด/คัน |
| ๑๑.๓ กระบอกอัดจารบี | จำนวน ๑ ชุด/คัน |
| ๑๑.๔ คู่มือแนะนำการใช้(Operation Manual) เป็นภาษาไทย | จำนวน ๑ เล่ม/คัน |
| ๑๑.๔ คู่มือการซ่อม (Work shop Manual) | จำนวน ๑ เล่ม/คัน |
| ๑๑.๕ คู่มืออะไหล่(Part Book) | จำนวน ๑ เล่ม/คัน |
| ๑๑.๖ อุปกรณ์อื่นให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต | |
| ๑๑.๗ มาตรฐานและอุปกรณ์วัดต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต | |

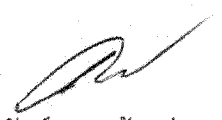
๑๒. เงื่อนไขการประกัน

- ๑๒.๑ ผู้ขายต้องรับประกันความชำรุดบกพร่อง ซึ่งเกิดขึ้นในกรณีที่มิใช่เกิดจากความประมาทเลินเล่อ หรือ รู้เท่าไม่ถึงการณ์ หรือจงใจกระทำให้ชำรุด โดยจะต้องทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนให้ใหม่ แล้วแต่กรณี โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ภายในระยะเวลา ๑ ปี นับแต่วันส่งมอบ
- ๑๒.๒ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพของรถยนต์ อุปกรณ์ประจำรถและเครื่องมือที่ติดมากับตัวรถเป็น ระยะเวลาอย่างน้อย ๑ ปี หากเกิดการชำรุดเสียหายอันเกิดจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขาย จะต้องทำการซ่อมให้สามารถใช้งานได้หลังแจ้ง โดยระยะเวลาที่รถไม่สามารถใช้งานได้รวมทั้ง ระยะเวลาในการซ่อม ให้ถือเอาระยะเวลานั้นรวมเพิ่มเข้าในระยะเวลาประกัน
- ๑๒.๓ ภายในระยะเวลารับประกัน เมื่อได้รับแจ้งผู้ซื้อรถเกิดการชำรุดขัดข้อง จะต้องเร่งดำเนินการ แก้ไขโดยเร็ว หากผู้ขายดำเนินการล่าช้าเกินสมควร ผู้ซื้อสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างบุคคลภายนอกทำ การแก้ไข โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น
- ๑๒.๔ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานการประกอบจากโรงงานของบริษัทผู้ผลิตประจำรุ่นนั้น อุปกรณ์ ประกอบต่างๆ จะต้องมีความ และมีจำนวนครบถ้วนเป็นไปตามที่ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายได้ กำหนดเสนอขายให้แก่ลูกค้าในท้องตลาดโดยทั่วไป และเป็นของใหม่รุ่นล่าสุด
- ๑๒.๕ เป็นยี่ห้อ/รุ่นที่มีตัวแทนจำหน่ายอะไหล่ และมีศูนย์บริการในประเทศไทยโดยมีเอกสารหลักฐาน มาแสดงประกอบการพิจารณา
- ๑๒.๖ ผู้เสนอราคาที่ผิดเงื่อนไขข้อใดข้อหนึ่ง คณะกรรมการจะไม่รับพิจารณาของเสนอราคาของผู้เสนอ ราคารายดังกล่าว

/๑๓. เงื่อนไขการส่งมอบ.....

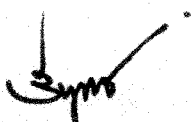

(นายธีรยุทธ สุทธยางกูร)
นักบริหารงานช่าง ๗
ประธานฯ


(นายตะวัน สว่างศรี)
นายช่างเครื่องกล ๗ ว.
กรรมการ


(นายคมสันต์ ขาวบ้านช่อง)
นายช่างโยธา ๖
กรรมการ

๑๓. เงื่อนไขการส่งมอบ

- ๑๓.๑ ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ก็ต่อเมื่อได้รับการตรวจรับไว้เป็นที่เรียบร้อย และโอนกรรมสิทธิ์เป็นของผู้ซื้อ
- ๑๓.๒ ราคาที่เสนอขายเป็นราคารวมภาษีต่างๆ และค่าธรรมเนียมทุกชนิด การจดทะเบียนผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนให้แล้วเสร็จภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับรถเรียบร้อยแล้ว
- ๑๓.๓ กำหนดส่งมอบภายใน ๑๕๐ วัน นับตั้งแต่วันทำสัญญาซื้อขาย
- ๑๓.๔ เติมน้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบ


(นายธีรยุทธ สุพุทธิยางกูร)
นักบริหารงานช่าง ๗
ประธานฯ


(นายตะวัน สว่างศรี)
นายช่างเครื่องกล ๗ ว.
กรรมการ


(นายคมสันต์ ชาวบ้านช่อง)
นายช่างโยธา ๖
กรรมการ