



ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี

เรื่อง สอบราคาจัดซื้อรถยนต์บรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
(ขับเคลื่อน ๒ ล้อ) จำนวน ๑ คัน

ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี จะดำเนินการตามโครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี (ขับเคลื่อน ๒ ล้อ) จำนวน ๑ คัน โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. เป็นกระบะสำเร็จรูป
๒. ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแคบ ๔ ประตู
๓. ราคารวมเครื่องปรับอากาศ จำนวน ๑ คัน
๔. ราคารวมภาษีสรรพสามิต
๕. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะอื่น ๆ เป็นไปตามข้อกำหนดขององค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี โดยมีรายละเอียดและคุณสมบัติเฉพาะแนบท้ายนี้

ราคากลางตั้งไว้เป็นเงิน ๗๘๗,๐๐๐.- บาท

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุตามที่ประกาศสอบราคาซื้อ
๒. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการหรือของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นและได้แจ้งเวียนชื่อแล้วหรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
๓. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ และความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ณ วันสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้
๕. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อว่าเป็นคู่สัญญาที่ไม่ได้แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับ รายจ่าย ไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายการรับจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติบุคคลเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ. ๒๕๕๕ และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๔
๖. เป็นผู้ที่ได้ลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
๗. ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบหรือผู้ผลิตรถยนต์ มาแสดงด้วย

/ทั้งนี้.....

ทั้งนี้ ผู้เสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือก และหากมีการทำสัญญาซึ่งมีมูลค่าตั้งแต่ ๕๐๐,๐๐๐ บาท (-ห้าแสนบาทถ้วน-) ขึ้นไป กับองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี ให้รับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท สามารถรับจ่ายเงินเป็นเงินสดได้ และให้จัดทำบัญชี แสงดรายรับรายจ่ายยื่นต่อกรมสรรพากร และปฏิบัติตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริต แห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายการรับจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติบุคคลเป็น คู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ.๒๕๕๕ และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๕๔

กำหนดยื่นซองสอบราคาและเปิดซองสอบราคา ดังนี้

๑. วันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๕๔ ถึงวันที่ ๔ มิถุนายน ๒๕๕๔

ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ ห้องอาหารชั้น ๒ ของอาคารหอประชุม ในศูนย์ราชการ จังหวัดสุพรรณบุรี ถนนสุพรรณ-ชัยนาท

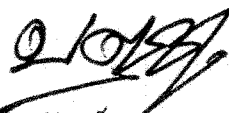
๒. วันที่ ๕ มิถุนายน ๒๕๕๔ ถึงวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๕๔

ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ หอประชุมองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี

๓. กำหนดเปิดซองสอบราคา ในวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๕๔ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป ณ ห้องอาหารชั้น ๒ ศาลากลางจังหวัดสุพรรณบุรี

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคาได้ที่ กองพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนจังหวัด สุพรรณบุรี ถนนประชาธิปไตย ตำบลท่าพี่เลี้ยง อำเภอเมือง จังหวัดสุพรรณบุรี ในราคาชุดละ ๓๐๐.-บาท (-สามร้อยบาทถ้วน-) ระหว่างวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๕๔ ถึงวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๕๔ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น.ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๓๕๕๒-๕๙๒๓ ในวันและ เวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ เดือน พฤษภาคม พ.ศ ๒๕๕๔



(นายบุญชู จันทร์สุวรรณ)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสุพรรณบุรี

รายละเอียดแนบท้ายประกาศสอบราคา ลงวันที่.....

๑. คุณสมบัติทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกทุกติเซล ขนาด ๑ ชนิด ๔ ล้อ (ขับเคลื่อน ๒ ล้อ) ความจุกระบอกลูกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี เป็นกระบะสำเร็จรูป ห้องโดยสารเป็นแบบดัดเบิ้ลแค็บ ๔ ประตู โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

๑.๑ ห้องโดยสารเป็นแบบดัดเบิ้ลแค็บ ๔ ประตู ที่นั่ง ๒ ตอน ตอนหน้าปรับเอนได้ มีพนักพิงศีรษะ กันกระแทก กระงะประตูแต่ละประตูเลื่อนขึ้นลงได้ด้วยระบบไฟฟ้า มีเซนต์ทรัลล็อกตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑.๒ มีเบาะนั่งและพนักพิงได้ไม่น้อยกว่า ๔ คน พร้อมเข็มขัดนิรภัยแบบมาตรฐานสำหรับพนักงาน ขับรถ และผู้โดยสาร

๑.๓ ที่ปัดน้ำฝนสามารถปรับความเร็วได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ จำนวน ๒ ชุด พร้อมทั้งฉีดล้างกระงะ

๑.๔ หน้าปัดมีมาตรวัดระยะทาง ความเร็ว น้ำมันเชื้อเพลิง ความร้อนของเครื่องยนต์ไฟชาร์ท มาตรวัดความเร็วรอบเครื่องยนต์

๑.๕ ไฟเตือนน้ำมันเครื่อง

๑.๖ มีที่บังแดดหน้าคนขับและผู้โดยสาร

๑.๗ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีฝาปิดแบบล็อกได้จากภายในตัวรถ ถังน้ำมันมีความจุไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร

๑.๘ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องคนขับ สามารถทำความเย็นเพียงพอต่อการใช้งาน

๑.๙ ติดตั้งวิทยุ พร้อมเครื่องเล่นแผ่น CD MP3 USB AUX พร้อมลำโพง ๑ ชุด

๑.๑๐ ห้องคนขับติดฟิล์มกรองแสง สามารถกรองแสงได้ไม่เกินกฎหมายกำหนด

๑.๑๑ ติดตั้งอุปกรณ์ล็อครีโมท จำนวน ๑ ชุด

๑.๑๒ มีฝ้ายางสำหรับปูพื้นภายในตัวรถ

๑.๑๓ ติดตั้งถุงลมนิรภัยทั้งด้านผู้ขับขี่และผู้โดยสาร ไม่น้อยกว่า ๓ ใบ ตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

๑.๑๔ มีระบบสัญญาณเตือนการโจรกรรม

๑.๑๕ ติดตั้งกุญแจรีโมท ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์

๑.๑๖ เป็นรถยนต์รุ่นใหม่ล่าสุด ไม่เคยใช้งานมาก่อน สามารถใช้งานได้ทันที

๑.๑๗ อุปกรณ์อื่น ๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒. ระบบเครื่องยนต์

๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ โดยเครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานเลขที่ มอก ๒๕๕๐ - ๒๕๕๔

๒.๒ ความจุกระบอกลูกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี

๒.๓ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๒๐ แรงม้า

๒.๔ เครื่องยนต์แบบดัดเบิ้ลโอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ๑๖ วาล์ว คอมมอนเรล ไทเรคอินเจคชั่น

พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์

๓. ระบบถ่ายทอดกำลัง

๓.๑ เป็นครัชท์ชนิดแผ่นเดียวแบบแห้ง ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก

๓.๒ เกียร์กระปุก เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์ ๑-๕ เป็นเกียร์แบบซิงโครเมช

พร้อมโอเวอร์ไดรฟ์

๓.๓ ขับเคลื่อนเพลาท้าย (Final Drive System) ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุด ของบริษัทผู้ผลิต

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑ พวงมาลัยอยู่ด้านขวาแบบช่วยผ่อนแรง (Power Steering)

๔.๒ รายละเอียดอื่น ๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๕. ระบบห้ามล้อ

๕.๑ เป็นแบบ ๒ วงจร ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกแบบสมด้นไฮดรอลิก

๕.๒ ล้อหน้า เป็นแบบดิสก์เบรก

๕.๓ ล้อหลัง เป็นแบบดรัมเบรก

๕.๔ มีเบรกมือ (Parking Brake) เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๖. ระบบช่วงล่าง (Chassis System)

๖.๑ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของผู้ผลิต

๗. ล้อและยาง

๗.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๔ ล้อ

๗.๒ ยางล้อหน้า - ล้อหลัง พร้อมกระโถอะลูมิเนียมอัลลอยด์ขนาดไม่น้อยกว่า R ๑๗

๗.๓ ยางอะไหล่ พร้อมกระโถอะลูมิเนียมอัลลอยด์ขนาดไม่น้อยกว่า R ๑๗ และที่เก็บ

๘. ชุด

๘. ระบบไฟฟ้า (Electrical System)

๘.๑ ใช้ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้า ๑๒ โวลท์ ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า

๗๐ แอมป์ต่อชั่วโมง จำนวน ๑ ลูก

๘.๒ มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วน และถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก ประกาศกำหนด และตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๙. การพ่นสีและข้อความ

๙.๑ สีตัวรถและข้อความตามความต้องการของผู้ซื้อกำหนด

๑๐. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ประจำรถ

๑๐.๑ ยางอะไหล่พร้อมกระโถอะลูมิเนียมตามมาตรฐานของตัวถัง จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๒ แม่แรงไฮดรอลิกขนาด ๑ ตัน พร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๓ เครื่องมือถอดน็อตล้อตามมาตรฐานของตัวถัง จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๔ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๕ หนังสือคู่มือการใช้และการบำรุงรักษาและรับบริการ จำนวน ๑ เล่ม

๑๑. เงื่อนไขการประกัน

๑๑.๑ ผู้ขายต้องรับประกันความชำรุดบกพร่อง ซึ่งเกิดขึ้นในกรณีที่มีใช้เกิดจากความประมาท เลินเล่อ หรือรู้เท่าไม่ถึงการณ์ หรือจงใจกระทำให้ชำรุด โดยจะต้องทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนให้ใหม่แล้วแต่กรณี โดยไม่คิดมูลค่าใด ๆ ภายในระยะเวลา ๑ ปี นับแต่วันส่งมอบ

๑๑.๒ ภายในระยะเวลารับประกัน เมื่อได้รับแจ้งจากผู้ใช้งานเกิดการชำรุดขัดข้อง จะต้องเร่งดำเนินการแก้ไขให้เร็ว หากผู้ขายดำเนินการล่าช้าเกินสมควร ผู้ซื้อสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างบุคคลภายนอกทำการแก้ไข โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

๑๑.๓ ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ก็ต่อเมื่อได้รับการตรวจรับไว้เป็นที่เรียบร้อย และโอนกรรมสิทธิ์เป็นของผู้ซื้อแล้ว

๑๑.๔ ผู้เสนอราคาที่ผิดเงื่อนไขข้อใดข้อหนึ่ง คณะกรรมการจะไม่รับพิจารณาของเสนอราคาของผู้
เสนอราคารายดังกล่าว

๑๒. ชณะส่งมอบ

๑๒.๑ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพของรถยนต์ อุปกรณ์ประจำรถและเครื่องมือที่ติดมากับตัวรถเป็น
ระยะเวลาอย่างน้อย ๑ ปี หากเกิดการชำรุดเสียหายอันเกิดจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องทำการซ่อมแซมให้
สามารถใช้งานได้หลังแจ้ง โดยเวลาที่รถไม่สามารถใช้งานได้ รวมทั้งระยะเวลาในการซ่อม ให้ถือเอาเวลานั้น
รวมเพิ่มเข้าในระยะเวลาประกัน

๑๒.๒ ราคาที่เสนอขายเป็นราคารวมภาษีต่าง ๆ และค่าธรรมเนียมทุกชนิด การจดทะเบียนผู้ขาย
จะต้องดำเนินการจดทะเบียนให้แล้วเสร็จภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับรถเรียบร้อยแล้ว

๑๒.๓ เติมน้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบ

.....